

D2	D3	⊙	0.4	D1
F3	⊕	0.4	F5	
F4	⊕	0.3	F5	
D1	⊥	0.1	F1	
F6	≡	0.4	D2	
D4	⊕	∅	0.5	F1 D2

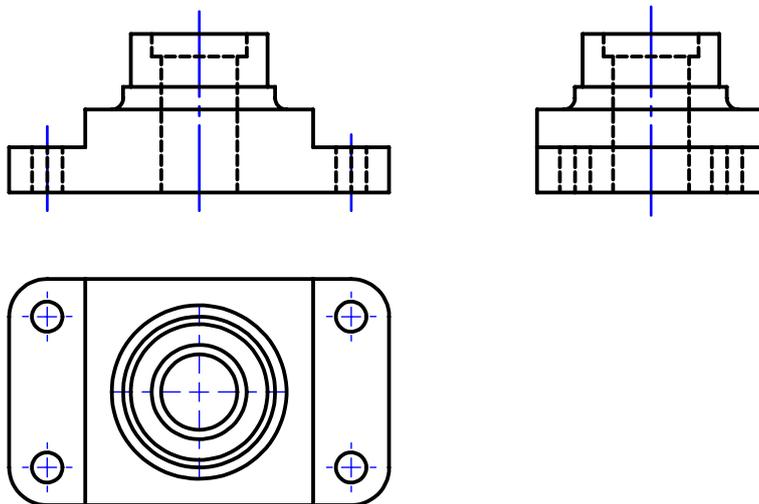
Ra = 6.3 par tout sauf indication

Echelle : 1/1	Matière : EN-GJL200	Date :
PLAQUETTE		Doc. : 1

1- Installer la MIP et les Cotes de fabrication correspondantes

Phase 00

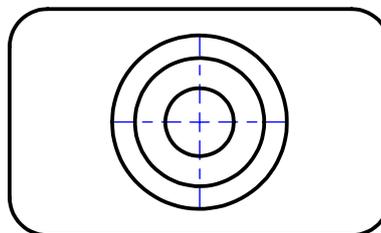
Contrôle de la pièce brute



Phase 10

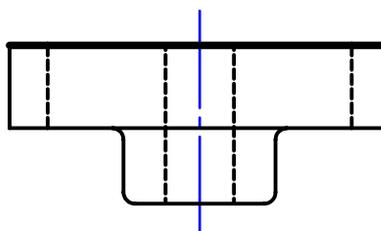
FRAISAGE

MIP:



Opérations :

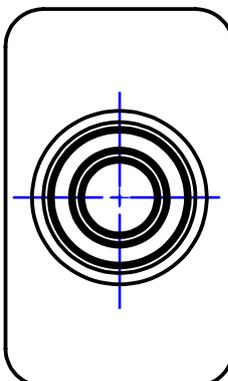
a-Usinage de F1 F



Phase 20

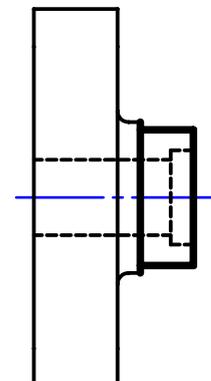
TOURNAGE

MIP & MAP :



Opérations :

- a- Dressage de F5 F
- b- Chariotage de (d1-F3) F
- c- Perçage de D2 F
- d- Alésage de G2 F



Nom :

Gamme d'usinage : Plaquette

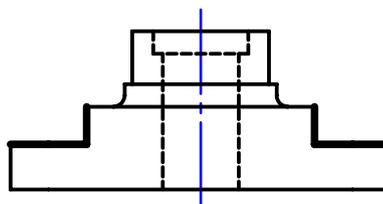
Doc.2

1- Installer la MIP et les Cotes de fabrication correspondantes

Phase 30

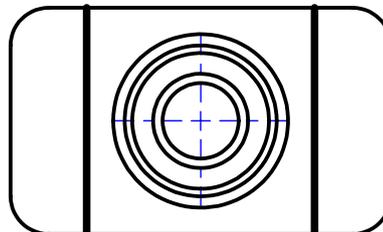
FRAISAGE

MIP & MAP :



Opérations :

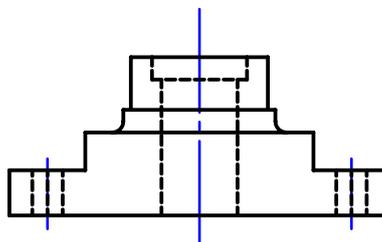
a- Usinage des 2 épaulements (F2;F6) F



Phase 40

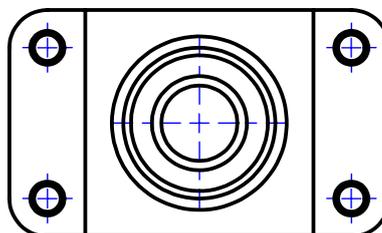
PERCAGE

MIP & MAP :



Opérations :

a- Perçage des 4 trous D4 F



Nom :

Gamme d'usinage : Plaquette

Doc.3

